

◆ MANUAL DE INSTALAÇÃO, MANUTENÇÃO E OPERAÇÕES



..... **SBA-2**

**+55 (49) 3323-0429**  
**[atendimento@brrobotica.com.br](mailto:atendimento@brrobotica.com.br)**  
**[www.brrobotica.com.br](http://www.brrobotica.com.br)**



# ÍNDICE

---

## VERIFICAÇÃO

VERIFICAÇÃO .....	01
-------------------	----

## INSTALAÇÃO PRINCIPAL

ENTRADA 01 DA ALIMENTAÇÃO .....	02
LIGAÇÃO QUADRO ELEVADOR .....	03
LIGAÇÃO QUADRO VIBRADORES .....	04
LIGAÇÃO DA ENTRADA MOTOR HIDRÁULICO .....	05

## INSTALAÇÃO TERMOSTATO

ENTRADA 02 ALIMENTAÇÃO TERMOSTATO .....	06
LIGAÇÃO DO QUADRO TERMOSTATO .....	07

## SISTEMA HIDRÁULICO

PROJETO HIDRÁULICO .....	08
--------------------------	----

## MANUAL DE OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO

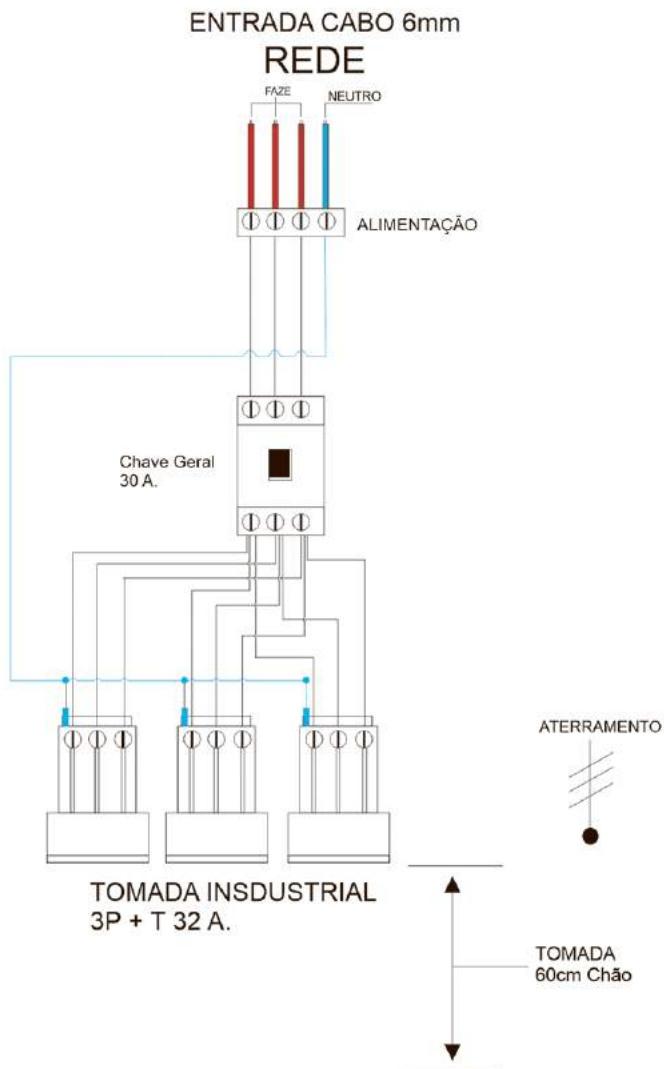
TROCA DE MATRIZ 01 .....	09
TROCA DE MATRIZ 02 .....	10
COMANDO FUNÇÕES .....	11
COMANDO DIRECIONADO .....	12
GARANTIA .....	13

## ARQUIVOS

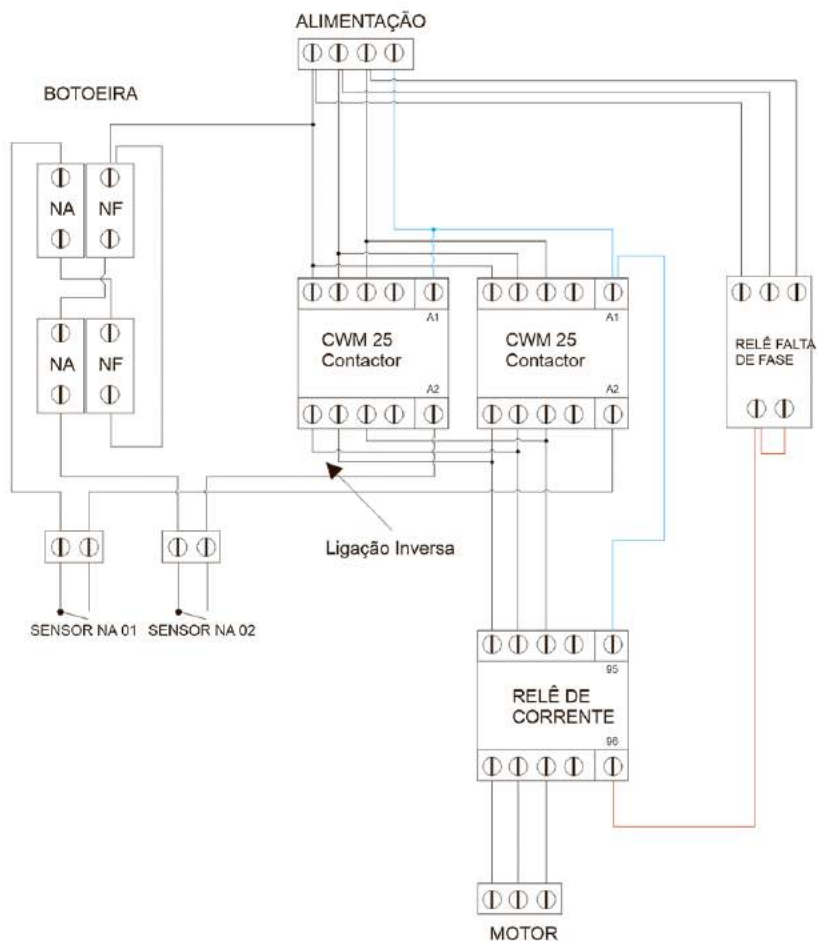
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS .....	14
ÁREA UTILIZADA E LOCALIZAÇÃO .....	15
PROJETO AÉREO .....	16

# PADRÃO DE ENTRADA

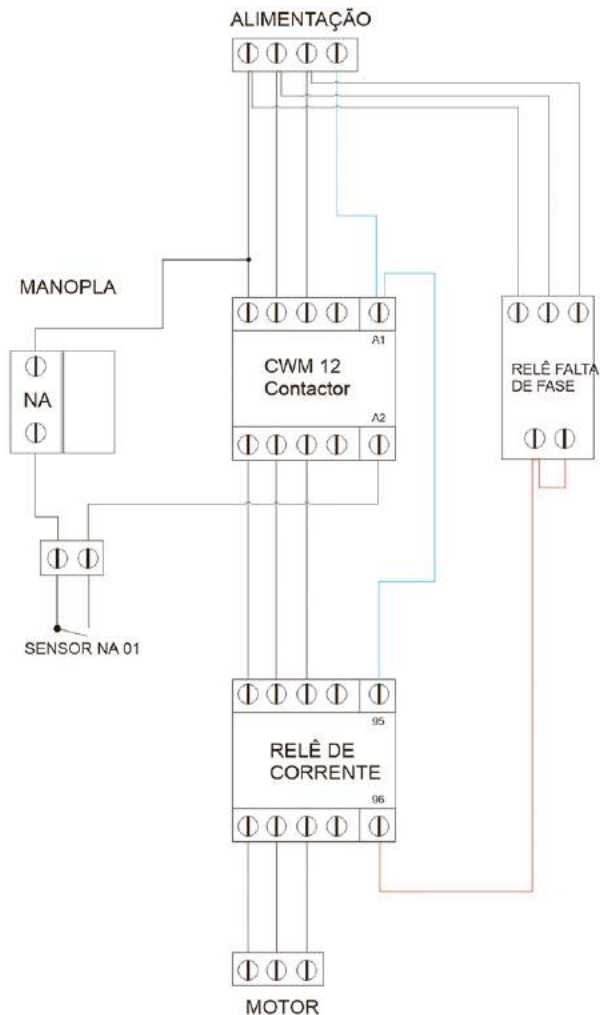
## ELÉTRICA



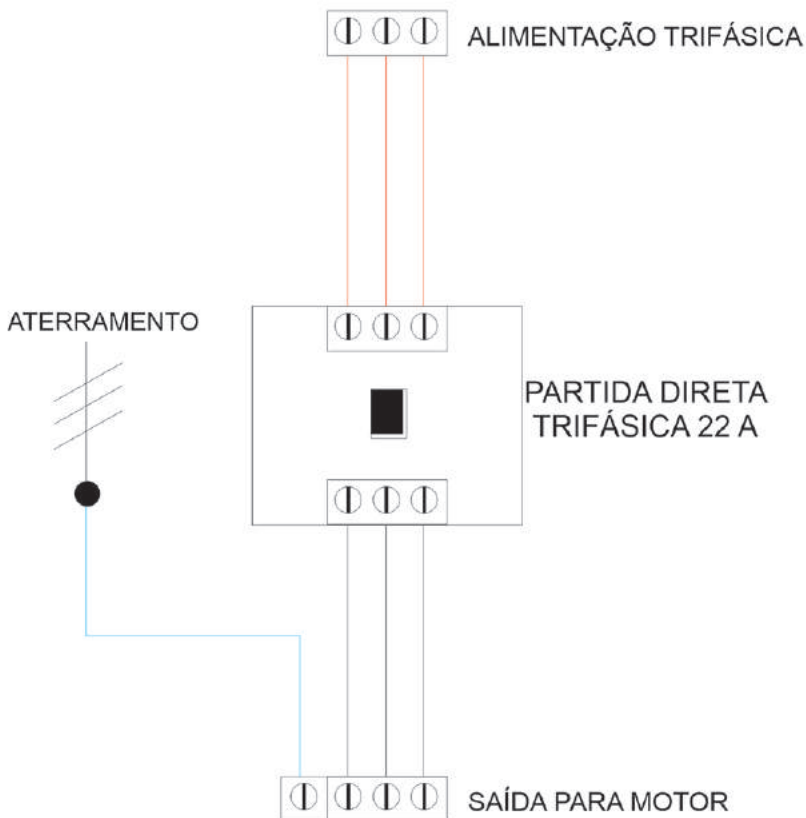
# SISTEMA DO ELEVADOR



## QUADRO VIBRADORES



## MOTOR HIDRÁULICO

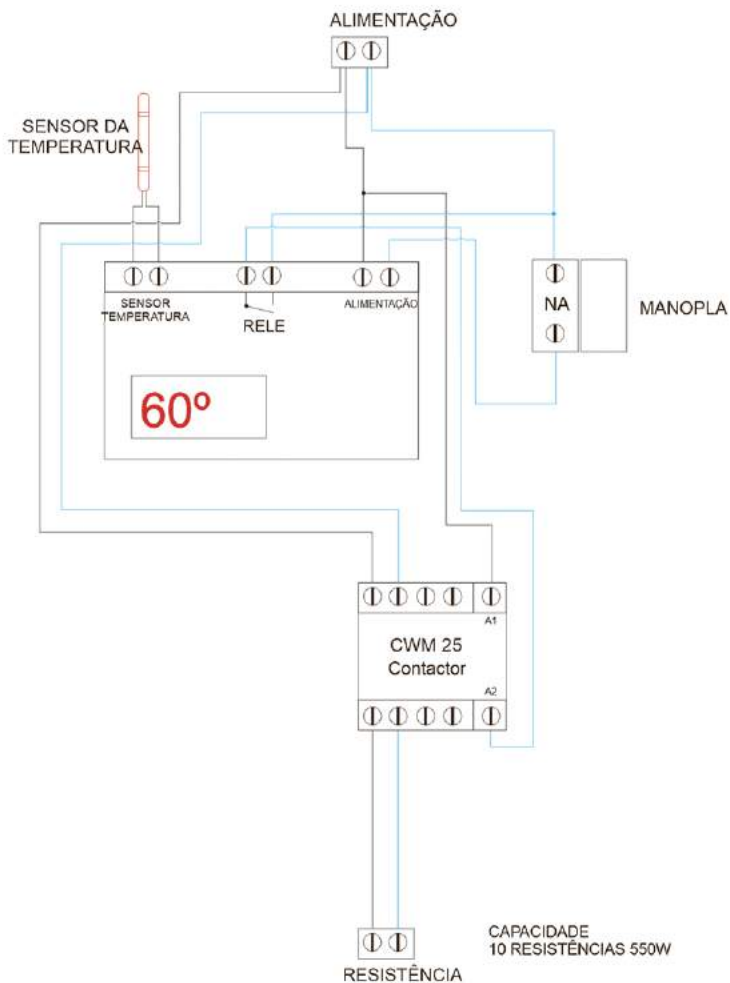


## SISTEMA TERMOSTATO

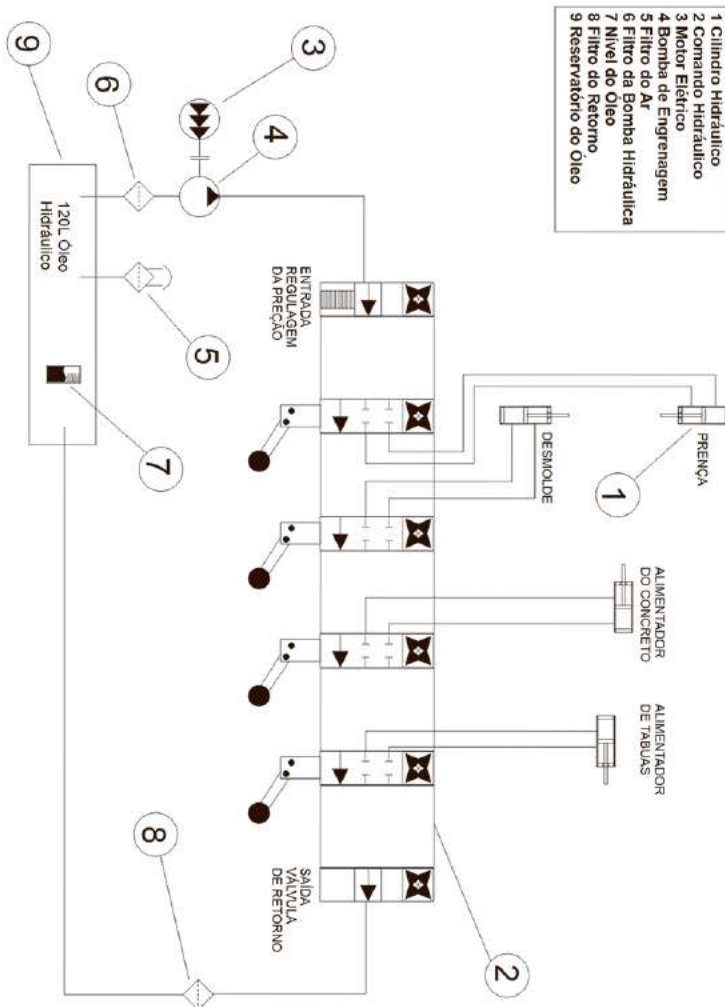




# TERMOSTATO



## SISTEMA HIDRÁULICO



## TROCA DE MATRIZ 1

**1** DESCONECTAR A TOMADA PRINCIPAL DO SISTEMA DE AQUECIMENTO.

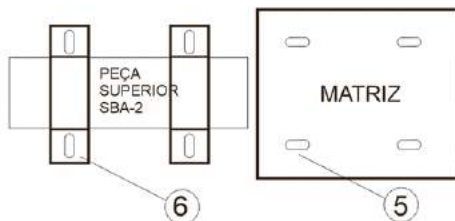
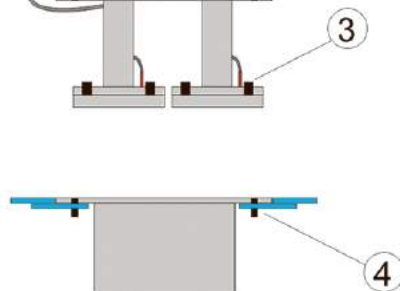
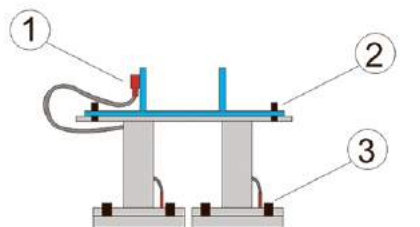
**2** REMOVER PARAFUSOS DO SUPORTE SUPERIOR DA MATRIZ.

**3** NO CASO DE TROCA DA MATRIZ, APENAS SE REMOVEM MOLDES DE AÇO, DA PARTE INFERIOR DA MATRIZ SUPERIOR.

**4** REMOVER PARAFUSOS DO SUPORTE INFERIOR DA MATRIZ.

**5** FUROS FRESADOS NA HORIZONTAL PARA FACILITAR O ALINHAMENTO DO ENCAIXE DA MATRIZ SUPERIOR.

**6** FUROS FRESADOS NA VERTICAL PARA FACILITAR O ALINHAMENTO DO ENCAIXE DA MATRIZ SUPERIOR.



## TROCA DE MATRIZ 2

1 PISTÃO SUPERIOR  
 PRENSA

2 GUIA DO AJUSTE DE  
 ALTURA DA MATRIZ

3 POLCA DE AJUSTE  
 DE ALTURA DA HASTE

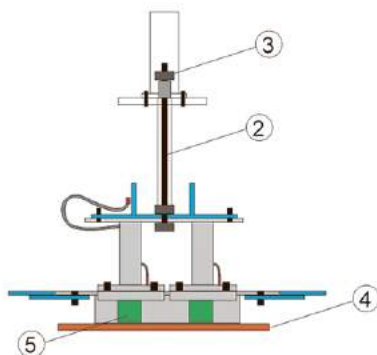
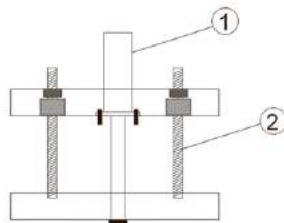
4 TÁBUA DA BASE  
 DE PRODUÇÃO

5 CALÇO NIVELADOR  
 DE ALTURA

6 ALTURA 01  
 A altura do Molde  
 junto com as hastes  
 de guia, determinam  
 o tamanho das peças,  
 e o nível das mesmas.

7 ALTURA 02

8 ALTURA 03



### INSTRUÇÕES DE NIVELAÇÃO

Para regular a altura das peças das matrizes, o primeiro passo a soltar as polcas dos guias superiores, encontrados ao lado do pistão superior. Logos após, a matriz superior é elevada até o topo. Trocasse o molde inferior, para o tamanho desejado, depois colocasse os calços de nivelção e movimentasse para baixo a prensa, até encostar nos mesmo. Depois de posicionados, se faz o reaperto das polcas das hastes superiores.

## FUNÇÕES DO COMANDO

**1** ALAVANCA DA PRENSA

**2** ALAVANCA DO DESMOLDE

**3** ALAVANCA DO ALIMENTADOR DE CONCRETO

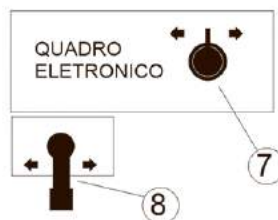
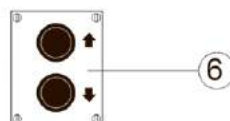
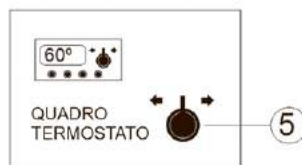
**4** ALAVANCA DO ALIMENTADOR DE TABUAS

**5** QUADRO DO TERMOSTATO  
MANOPLA DE ACIONAMENTO LIGA E DESLIGA

**6** BOTOEIRA DO ELEVADOR  
BOTÕES SOBE E DESSE

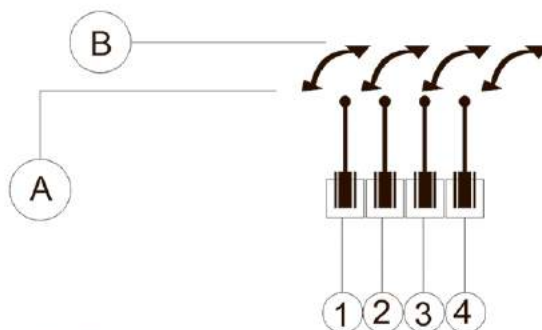
**7** QUADRO ELETRÔNICO  
MANOPLA DO VIBRADOR LIGA E DESLIGA.

**8** CHAVE MOTOR DO SISTEMA HIDRÁULICO  
LIGA E DESLIGA.



## DIREÇÃO DO COMANDO

### MANUAL DE OPERAÇÃO COMANDO DIRECIONADO



- 1 Alavanca da Prensa.**  
Movimento A Prensa Desce.  
Movimento B Prensa Sobe.
- 2 Alavanca do Desmolde.**  
Movimento A Desmolde Desce.  
Movimento B Desmolde Sobe.
- 3 Alavanca do Alimentador.  
de Concreto.**  
Movimento A Alimentador Avança.  
Movimento B Alimentador Retorna.
- 4 Alavanca do Alimentador.  
de Tabuas.**  
Movimento A Alimentador de Tabuas Avança.  
Movimento B Alimentador de Tabuas Retorna.

## VERIFICAÇÃO

### VERIFIQUE ANTES DO USO

PRINCIPAIS ITENS DE VERIFICAÇÃO.

#### QUANTIDADE DE GRAXA

- > Mancais De guias de Matris
- > Sistema de Vibração inferior

#### NÍVEL DO ÓLEO

- > Sistema Hidráulico
- > Caixa De Redução do Elevador



### CUIDADOS

- ◆ APÓS O USO, EFETUE A LIMPEZA DO EQUIPAMENTO.
- ◆ NÃO DEIXE O EQUIPAMENTO EM LOCAIS ÚMIDOS OU EXPOSTO AO TEMPO.
- ◆ MANTER O EQUIPAMENTO NA POSIÇÃO CORRETA E COM NIVELAMENTO.
- ◆ NÃO EXPOR EQUIPAMENTO A ALTAS TEMPERATURAS.

## GARANTIAS

### EFETUE A MANUTENÇÃO

A garantia deste equipamento não cobre danos Causados por negligencia e mal uso dos utilizadores. Por isso mantenha sempre em bom estado de conservação, e lubrificado. Siga as instruções Corretamente. Para mais informações, Verifique Certificado de Garantias do produto.

## REVISÃO

REALIZAR REVISÃO Data Instalação: \_\_/\_\_/\_\_

30 DIAS

DATA \_\_/\_\_/\_\_

90 DIAS

DATA \_\_/\_\_/\_\_

150 DIAS

DATA \_\_/\_\_/\_\_

Nº Série Equipamento: \_\_\_\_\_

MANTENHA EM DIA \_\_\_\_\_

A Revisão é realizada apartir da Data de funcionamento dos equipamentos.

O Não cumprimento das Revisões Nas datas mencionadas. Torna Invalida a Garantia do Seu Equipamento.

**SAC:**

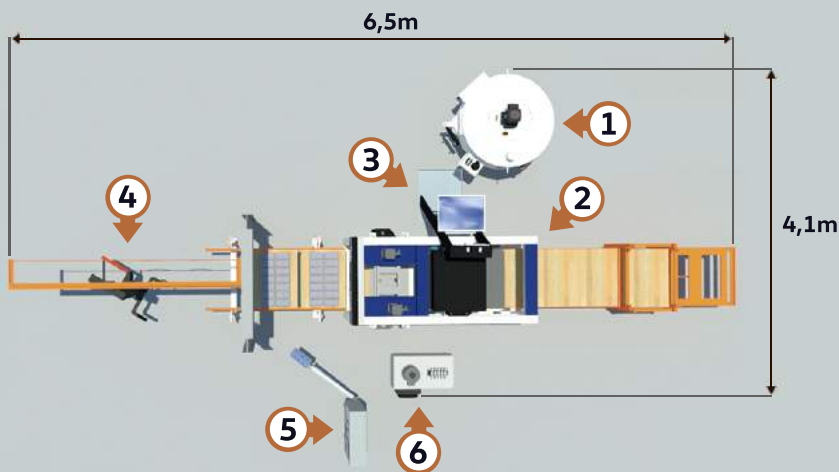
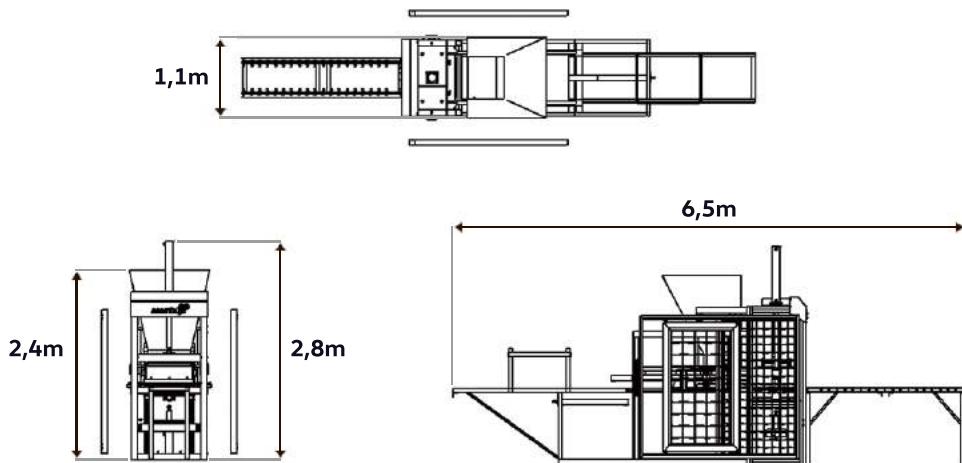
sac@brrrobotica.com.br

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ◆ **Equipamento:**  
Máquina para fabricação de bloco.
- ◆ **Função:**  
Fabricação de blocos de vedação, estrutural, paiver's, meio fio, piso grama, tavela.
- ◆ **Características da Produção:**  
Velocidade do ciclo: 30 Segundos
- ◆ **Quantidade de peças por ciclo:**  
Paiver: 10 peças  
Bloco: variação de 6 a 4 blocos dependendo das medidas.  
Produção média diária:
  - ..... 10 paivers por ciclo
  - ..... 9.600 paivers dia / 8 horas de trabalho.Produção média diária:
  - ..... 6 blocos por ciclo
  - ..... 5.760 blocos dia / 8 horas de trabalho.
- ◆ **Tipo controle: Controle Semi-Automático**  
Ajuste tempo vibração  
Contador digital  
Controle automático da temperatura da matriz  
Matriz com aquecimento  
Processamento da produção por alavancas
- ◆ **Descrição Técnica:**  
Quantidade de motores: 5  
Quantidade de Cvs motores: 28 CV  
Volume silo concreto: 300L  
Volume silo elevador: 200L  
Volume misturador: 600L  
Altura chão a mesa de saída: 92cm
- ◆ **Espaço Utilizado**  
Altura: 4m  
Comprimento: 6,80m  
Largura: 4,10m



## ESPAÇO E LOCALIZAÇÃO



(1)-Misturador (2)-Máquina de blocos (3)-Elevador (4)-Esteira (5)-Painel de comando (6)-Sistema hidráulico

## LAYOUT DA FÁBRICA







**ROBÓTICA**  
A EVOLUÇÃO DA SUA EMPRESA

**Rua Pomerode, 33-E  
Bairro Cristo Rei  
Chapecó/SC**

**[sac@brrobotica.com.br](mailto:sac@brrobotica.com.br)**